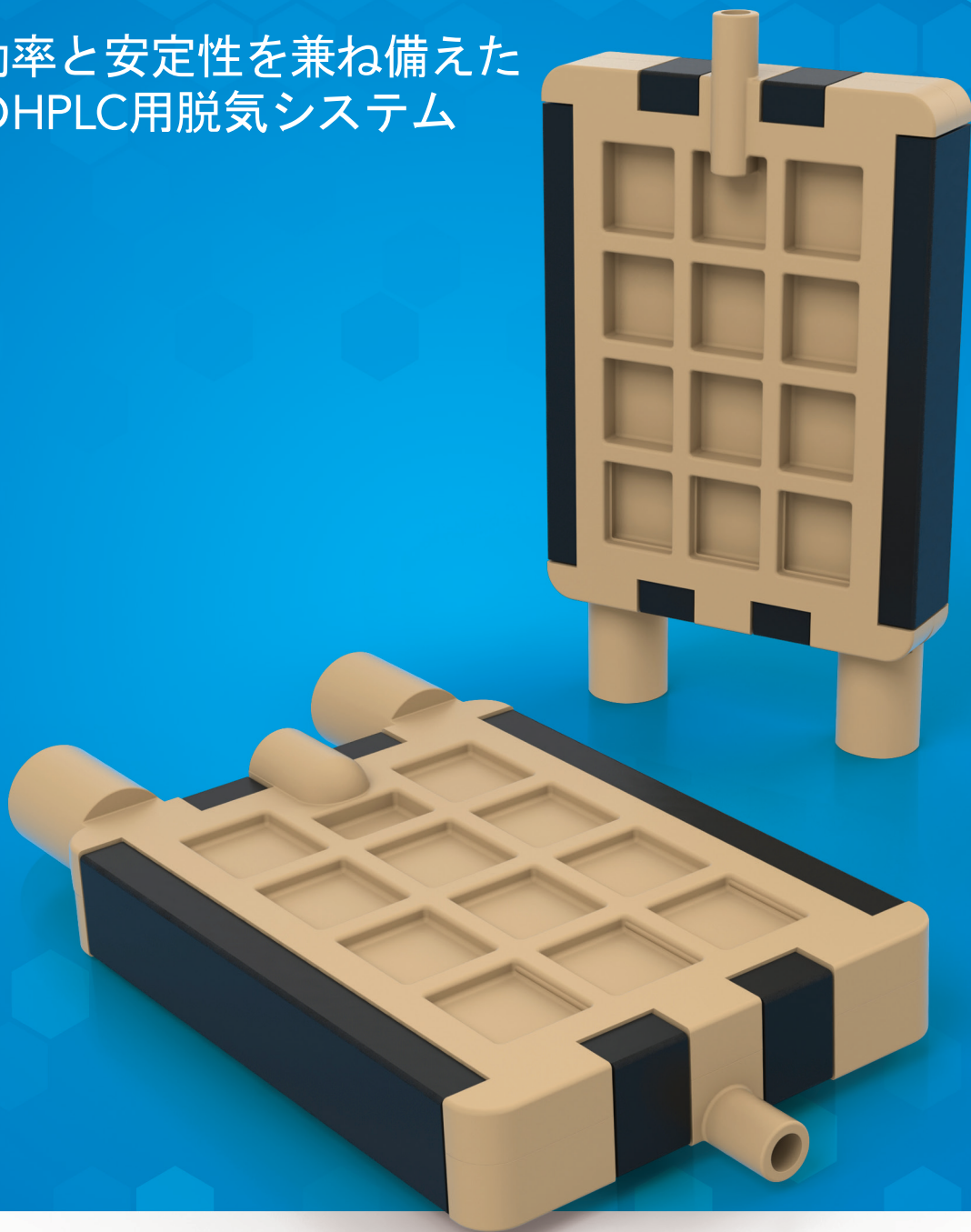


フィルムデガッサー

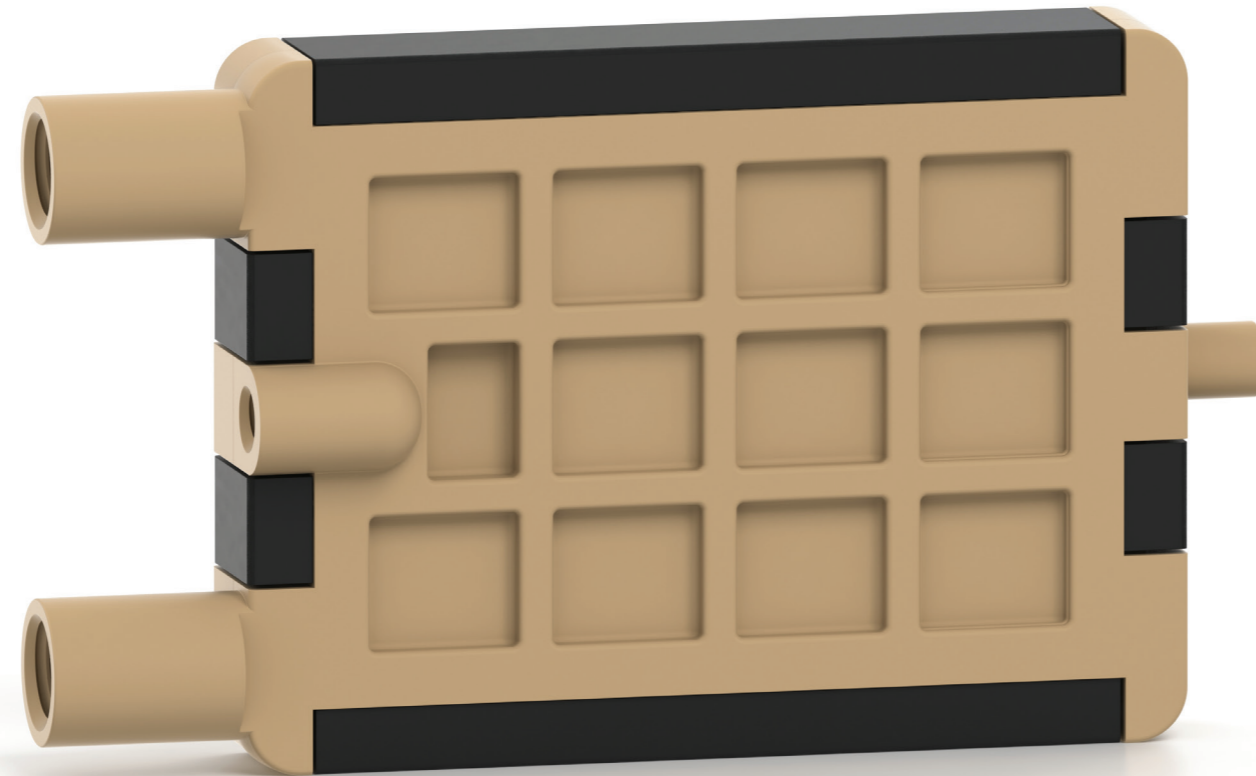
高い効率と安定性を兼ね備えた
最新のHPLC用脱気システム



フィルムデガッサーによる HPLC 用脱気最適化

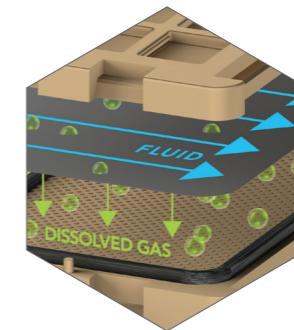
フィルムデガッサーは特許技術の高効率膜と流路設計で高い脱気効率と耐薬品性、業界最小レベルの低圧力損失を実現しました。

前例のない脱気技術の飛躍により、私たちのエキスパートがHPLC用脱気の限界を伸ばしました。フラットフィルム設計により、フィルムデガッサーは流体制御機器の精度と信頼性を確保します。また、システムの性能を拡張することができる真空圧可変デザインを実現することができます。

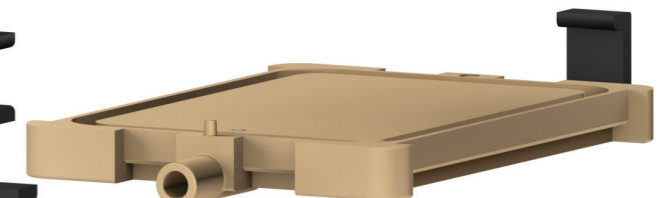


BioVersal™

強化テフロン™ AF フィルムにより、脱気チャンバーはメタルフリー流路と、HFIP およびヘキサンを含む幅広い耐薬品性を有しています。



液体は特殊レイヤー構造を通じてフィルムの上を通り、溶存気体が脱気フィルムを通過します。



より高性能、より効果的、より自由に。

高性能制御

フィルムデガッサーでは、どのようなHPLCメソッドにも最適な脱気条件を選択できる特許アルゴリズムを採用しています。この技術により、溶離液の過剰な気化や、それに伴う濃度変化を低減することが可能になります。さらに、どのHPLCシステムに対してもアプリケーションごとに必要な脱気効率を選択することが可能になります。

ダイナミックレンジの拡張

フラットフィルム膜は従来のチューブ膜よりも薄いため、より効率的な脱気が可能です。また、特許デザインの液流路は完全なメタルフリー設計のため、1台のデガッサーでどのようなHPLCシステムにも使用可能です。そのため、フィルムデガッサーを使用することで、最も低い圧力損失で、最も高い脱気効果と耐薬品性を得ることが可能になります。



小型で高効率の脱気膜



あらゆるHPLCシステムにおいて脱気効率を選択可能に



溶離液流量と真空レベルを直結



0 ~ 10 mL/min の流量範囲での効果的な脱気効率

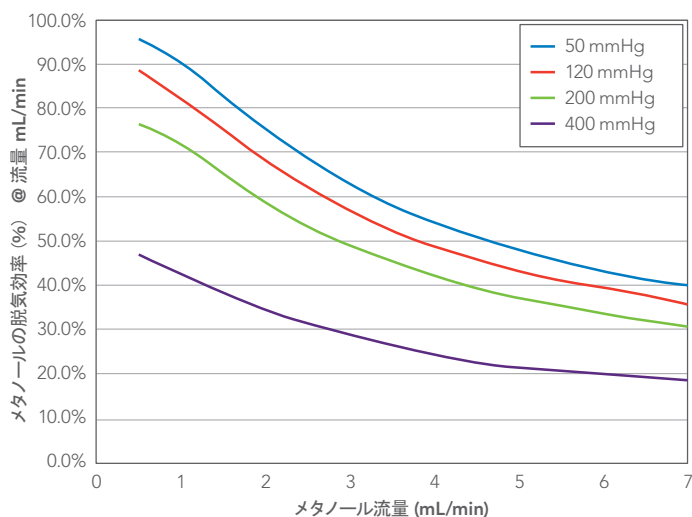


作業環境中への溶離液の揮発を最小限に抑えるための低真空圧制御



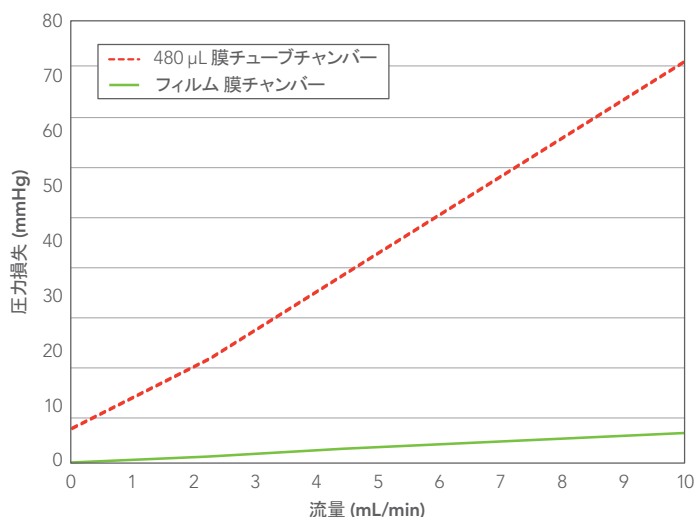
高真空圧制御由来の真空ポンプの摩耗を低減

フラットフィルム膜の脱気効率



フラットフィルム デガッサーの特性は、様々な真空レベルおよび流量において特定の性能曲線を導きだすことができるデータセットを生成します。このデータセットにより、あらゆる流量に合わせて真空ポンプの真空範囲を最適化することが可能になり、デガッサーの脱気効率を完全に制御することができます。

圧力損失 vs 流量



このグラフは、27°Cにおける水の圧力損失の大幅な低減を示しています。1~10 mL/min での圧損値は5mmHg 未満です。

フィルム デガッサー製品仕様

脱気膜素材	Teflon™ AF、カーボン
接液部材	Teflon™ AF、PEEK、カーボン
真空ハウジング素材	PEEK
真空側素材	PEEK、PFA
脱気流路容量	500 µL (代表値)
真空容量	100 µL (代表値)
最大耐圧	186kPa (27psi)
取り付け	メネジ 6-32 UNC-2B
流路接続	¼-28 UNF-2B フラットボトム・メネジ 深さ 3/8"
真空接続	内径 1/8" エラストマー チューブ用
動作環境温度	1°C ~ 60°C (IPA / H ₂ O 20/80)
保管 / 搬送環境温度	-30°C ~ 70°C
最大流量	10 mL/min

環境規制対応

この製品は、現行の RoHS & REACH 規制に適合しています。