

Rheodyne® TitanHT™

超高压流体阀

为了应对下一代的超高效液相色谱(UHPLC)系统要求,为OEM仪器开发的性能卓越的TitanHT系列的阀额定压力现已达到25,000 psi (1,724 bar / 172 MPa)。

高压, 低维护

MetalLife™ 技术已申请专利,它超长的密封寿命可实现超高压的进样,选向以及切换,以保证仪器最大的运行时间。密封寿命相当于15,000 psi (1,034 bar / 103MPa) 阀门的2倍,是TitanHT系列的新产品,提供了最先进的用于下一代仪器制造的阀门技术。

工作原理

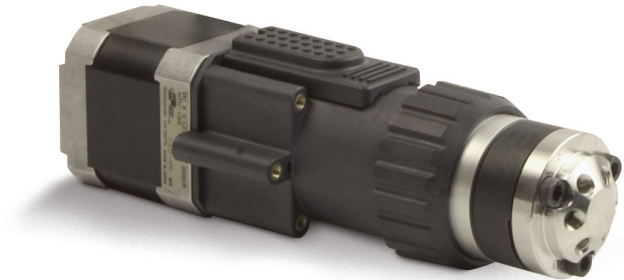
Rheodyne TitanHT 阀采用剪切阀技术,在保持流体入口(定子)静止的同时,通过转动转子表面的密封槽来改变端口连接。这些阀提供多个位置/端口配置,并可采用不同的材料进行制造,因此可用于多种应用领域。

Rapid Replacement Pod™ 设计使维护更方便

TitanHT 阀的液体端采用 Rapid Replacement Pod (快速更换模块) 设计,这使它可以使使用两种简单的方法进行现场维护。模块可以单独订购,并作为一个整体进行更换,维修时停机时间几乎为零。此外,我们还提供了用于更换密封的 Rheodyne RheBuild® 套件。

高分子复合材料 = 长寿命的执行器

TitanHT 阀执行器广泛使用了高惰性、高耐磨性的高分子复合材料,使得这些阀在寿命周期内无需进行维护*。



可集成驱动板

针对电机驱动和阀门控制而专门设计的 PCB 可以轻松集成到客户的新仪器之中。OEM 客户仅需提供数字控制信号和 24V DC 直流电源即可获得随机启动和位置反馈功能。所有阀均可由 BCD、I²C、UART、脉冲或双脉冲标准信号进行控制;双位阀还可通过电平逻辑进行控制。对于需要控制多台设备的场合,则可通过 I²C 通信将最多达 128 台设备连接至单个仪器。双位阀的默认配置是电平逻辑控制,多位阀的默认配置是 BCD 控制。

由于客户无需开发驱动板和固件,因此缩短了产品的研发周期和市场投放时间。

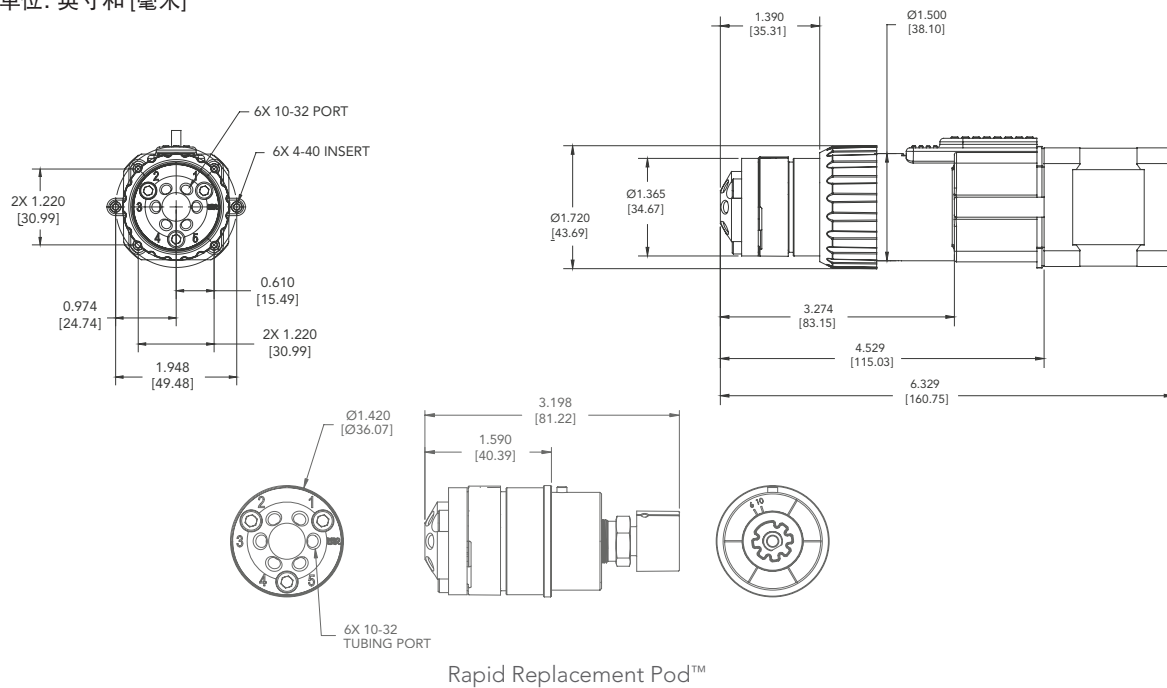
* 在实验室条件下用50%的甲醇 (MEOH) 测试

用额定压力15,000 psi 的阀持续运行在15,000 psi 压力下和额定压力25,000 psi 的阀持续运行在25,000 psi 下进行对比。在超高效液相色谱 (UHPLC) 压力下,系统配置和切换压力对密封寿命起到了显著的影响。

** 在已设定的范围内

TitanHT™

图片所示为 2 位置、6 端口的 TitanHT 阀。
尺寸单位：英寸和 [毫米]



TitanHT 产品

超高压阀门 (15,000psi)

可选驱动板

Rapid Replacement Pods™

*HT715-000 2位置, 6端口进样阀, UltraLife™

8382-108

PD715-000 2位置, 6端口进样阀, UltraLife

HT715-102 2位置, 10端口切换阀, UltraLife

8382-104

PD715-102 2位置, 10端口切换阀, UltraLife

HT715-105 6位置, 7端口选向阀, UltraLife

8382-103

PD715-105 6位置, 7端口选向阀, UltraLife

*该阀门带Make-Before-Break功能

更多高压阀选项, 见TitanHP产品概述手册

TitanHT™, UltraLife™, and Rapid Replacement Pod™ are trademarks of IDEX Health & Science LLC.
RheBuild®, and Rheodyne® are registered trademarks of IDEX Health & Science LLC.
©2010 IDEX Health & Science LLC

R3/IDX1051/03.10

IDEX Health & Science LLC

www.idex-hs.com

North/South America +1 866 339 4653 | Europe +49 1801 808 800 | Asia +86 10 6566 9090